

# Aquawood Protor-Base D NG 5806

Wasserbasierte, weiße **2K-Grundierung/Zwischenbeschichtung** für deckend beschichtete **Haustüren für Industrie und Gewerbe**  
 Systemabgestimmt in **Kombination** mit **Aquawood Protor-Finish D NG**

## PRODUKTDESCHEIBUNG

### Allgemeines

Wasserbasierte, weiße 2K-Grundierung/Zwischenbeschichtung mit sehr guter UV-Beständigkeit, sehr gute Nasshaftung und sehr gute Isolierwirkung speziell für das Aquawood Protor Haustüren Beschichtungssystem.

### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

### Anwendungsgebiete



- Hochwertige Haustüren aus Holz.

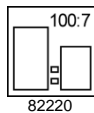
## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen Fenster – Haustüren bzw. Fensterläden – Garagentore Beschichtung von Haustüren und Garagenoe mit Aquawood Protor**“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

### Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teile Aquawood Protor-Base D NG 5806  
7 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Base D NG kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

ADLER Aqua-PUR-Härter muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 min für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

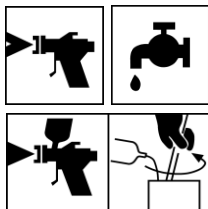
### Topfzeit



2 h

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

### Auftragstechnik



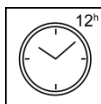
10 %

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Druckbecherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Spritzdüse (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	10
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 150 – 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	ca. 240 – 320		
Auftragsmenge (µm)	ca. 150 – 200		
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei Raumtemperatur 20 °C)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 5 h
Durchgetrocknet	nach ca. 12 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

**Reinigung der Arbeitsgeräte** Sofort nach Gebrauch mit Wasser.



Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

## UNTERGRUND

**Untergrundart** Laub- und Nadelhölzer sowie auf Kunststoffen wie Polyvinylchlorid. Polyethylen ist als Untergrund nicht geeignet.

**Untergrundbeschaffenheit** Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft sein.

**MDF-Platten:** Bitte nur feuchtebeständige MDF-Platten vom Typ V100 bzw. vom Hersteller für die Außenanwendung empfohlene Qualitäten verwenden.

**PVC:** Reinigung und Herstellung einer Haftbrücke zum Anstrichaufbau durch zweimaliges Abreiben mit ADLER DD-Verdünnung 80019. Überlackierung muss innerhalb von 10 bis 60 min erfolgen.

**Andere Kunststoffe:** Verwendung und eventueller Einsatz eines Primers nach Vorprüfung im Werk.

**Holzfeuchte** Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

**Imprägnierung**

**Laub- und Nadelholz:**  
1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 5437

**PVC:**  
keine

**Kunststoffe:**  
Aufbauempfehlung nach vorhergehender positiver Prüfung des Original-Untergrundes.

**Tiefengrundierung/ Wasserschutz/ Haftvermittlung MDF:**  
Es ist eine zusätzliche Vorgrundierung mit dem lösungsmittelbasierten Produkt ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316 erforderlich: Fräsungen und Kanten unverdünnt vorstreichen, Trocknung mindestens 4 Stunden. Glättschliff Körnung 240. Gesamte Fläche satt überspritzen. Verdünnung zum Spritzen ca. 25 - 30 % ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. Trocknung über Nacht. Glättschliff Körnung 240.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Grundierung**

**Laub- und Nadelholz:**  
1 x Aquawood Protor-Base D NG 5806

**MDF:**  
1 x Aquawood Protor-Base D NG 5806

**PVC:**  
keine

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Körnung 220 – 240



<b>Decklackierung</b>	1 x Aquawood Protor-Finish D NG 5808 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
-----------------------	---

### BESTELLHINWEISE

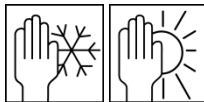
<b>Gebindegrößen</b>	2,7 kg; 8 kg; 22 kg
----------------------	---------------------

<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	Weiß 5806050000
----------------------------	-----------------

<b>Zusatzprodukte</b>	ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 ADLER DD-Verdünnung 80019 ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 Aquawood TIG HighRes Weiß 5437 Aquawood Protor-Finish D NG 5808 ff
-----------------------	---

### WEITERE HINWEISE

#### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

#### Technische Daten

VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Aquawood Protor-Base D NG (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base D NG enthält maximal 50 g/l VOC.
------------	--

#### Sicherheitstechnische Angaben



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.